

Garant

GARANT Master Steel FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123236 6,8 |
| GTIN | 4045197842732 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erityinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä NC-aloitusreikäporalla nro 121130 **kärkikulmalla 155°**.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|----------------|
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/kierr, |
| Lastu-urien pituus L_c | 108 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Kokonaispituus L | 146 mm |
| varren Ø D_s | 8 mm |
| Nimellis-Ø D_c | 6,8 mm |

| | |
|---|------------------|
| suositeltu suurin poraussyvyys L ₂ | 97,8 mm |
| Terien lkm Z | 3 |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | S |
| GG | soveltuu | 120 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 80 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |

märkä vähintään

soveltuu