

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123025 7,7
GTIN	4045197844040
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritusteho.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samana hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilausno **123026**.

Malli **HE**: tilausno **123025 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	114 mm
Lastu-urien pituus L_c	76 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D_c	7,7 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	64,5 mm
varren Ø D_s	8 mm

Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	65 m/min	M
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	115 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE