

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,2mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123025 18,2 |
| GTIN | 4045197844729 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritusteho.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samana hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilausno **123026**.

Malli **HE**: tilausno **123025 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|-----------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,325 mm/kierr, |
| varren Ø D _s | 20 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Lastu-urien pituus L _c | 190 mm |
| Kokonaispituus L | 243 mm |
| suositeltu suurin porausvyvyys L ₂ | 162,7 mm |

| | |
|---------------------------|------------------|
| Nimellis-Ø D _c | 18,2 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 8×D |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 195 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 135 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 65 m/min | M |
| GG | soveltuu | 120 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 115 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE