

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123225 3,3
GTIN	4045197844828
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123226**.

Muoto **HE**: tilausnro **123225 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/kierr,
Kokonaispituus L	92 mm
varren Ø D_s	6 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	49,1 mm
Lastu-urien pituus L_c	54 mm
Nimellis-Ø D_c	3,3 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	2
Standardi	Tehdasnormi
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
G GG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE