

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123225 9,6 |
| GTIN | 4045197845450 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123226**.

Muoto **HE**: tilausnro **123225 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|----------------|
| Terien lkm Z | 2 |
| Kokonaispituus L | 162 mm |
| Nimellis-Ø D _c | 9,6 mm |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/kierr, |
| varren Ø D _s | 10 mm |
| Lastu-urien pituus L _c | 120 mm |

| | |
|---|------------------|
| suositeltu suurin poraussyvyys L ₂ | 105,6 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 55 m/min | M |
| GG | soveltuu | 100 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 95 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE