

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123225 10,6
GTIN	4045197845559
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123226**.

Muoto **HE**: tilausnro **123225 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	204 mm
Lastu-urien pituus L_c	156 mm
Nimellis-Ø D_c	10,6 mm
Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	140,1 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE