

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,1mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	123026 10,1
GTIN	4045197846723
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritusteho.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tekninen kuvaus

varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	98,9 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/kierr,
Kokonaispituus L	162 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	114 mm
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10,1 mm

Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	M
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	115 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		