

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123226 4,5
GTIN	4045197847386
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D_c	4,5 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	57,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L_c	64 mm
Standardi	Tehdasnormi
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/kierr,

Kokonaispituus L	102 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

