

**Garant****GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123226 5,8
GTIN	4045197847515
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,125 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	69,3 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	78 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	116 mm

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm
Standardi	Tehdasnormi
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
G GG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

