

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123226 6,9
GTIN	4045197847621
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	8 mm
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	97,7 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	146 mm
Lastu-urien pituus L _c	108 mm

Nimellis-Ø D _c	6,9 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,15 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

