

**Garant****GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123226 7,7
GTIN	4045197847706
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	96,5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	7,7 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	108 mm

Kokonaispituus L	146 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

