

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123226 10,8 |
| GTIN | 4045197848017 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|---------------|
| Nimellis-Ø D _c | 10,8 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Kokonaispituus L | 204 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/kierr, |
| Terien lkm Z | 2 |
| Lastu-urien pituus L _c | 156 mm |

| | |
|--------------------------------------|-------------------|
| varren $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 139,8 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Ohjauspora välttämätön | kyllä, ohjauspora |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 55 m/min | M |
| GG | soveltuu | 100 m/min | K |
| G GG | soveltuu | 95 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

