

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,2mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123226 16,2 |
| GTIN | 4045197848307 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3xD nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 209,7 mm |
| Nimellis-Ø D_c | 16,2 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,29 mm/kierr, |
| varren Ø D_s | 18 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Lastu-urien pituus L_c | 234 mm |
| Terien lkm Z | 2 |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Kokonaispituus L | 285 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Ohjauspora välttämätön | kyllä, ohjauspora |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 55 m/min | M |
| GG | soveltuu | 100 m/min | K |
| G GG | soveltuu | 95 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

