

Garant**Pyörösahanterä keskikova, TiAlN, Øxpaksuus: 350X3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	177070 350X3
GTIN	4045197849427
Tuoteluokka	11T

Kuvaus**Malli:**

Huippulaatua, **TiAlN-pinnoite**, pitkäkestoiseen käyttöön. Nopeampi sahaus suuremman lastuamisnopeuden ansiosta.

Käyttö:

Matalakierroksisille koneille (noin 50 kierr./min).

Hammasjako t: (Hammasmuoto).

- **4 mm (BW) – Profiileille ja putkille, joiden seinämäpaksuus on 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Keskisuurille putkille, profiileille ja umpimateriaaleille, joiden seinämän paksuus tai halkaisija on 1,5 – 20 mm**
- **7 / 8 mm (HZ) – vahvoille profiileille ja umpimateriaaleille 50 mm:n seinämän paksuuteen tai halkaisijaan saakka.**
- **10 – 16 mm (HZ) – erittäin vahvoille, yli 50 mm:n halkaisijoille ja umpimateriaaleille.**

Huomautus:

- **Ruostumattomille teräksille (esim. V2A) oikea lastuamisnopeus ja voitelu ovat ehdottoman tärkeitä (ks. tiedot lastuamiskäsikirjasta, nro 110020).**
- **DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50 %.**

Seuraajatuote nrolle 177060.

Tekninen kuvaus

Jako t	8 mm
Ø	350 mm
Sopii seuraavien valmistajien terille	Eisele
Paksuus	3 mm
Porauksen Ø	40 mm
HammaslukuZ	140
Vääntöreikien kehä	55; 64 mm
Vääntöreikien lukumäärä	2; 4
Vääntöreikien Ø	8; 12 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS
Sisäjäähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	38 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	24 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	26 m/min	S
GG(G)	soveltuu	45 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	600 m/min	N

Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin