

## Garant

### GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm



#### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203006 5      |
| GTIN         | 4045197851772 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

#### Kuvaus

##### Malli:

##### Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

##### Etu:

Erittäin värinätön käynti.

#### Tekninen kuvaus

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | h10                            |
| varren Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                           |
| Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                       |
| Terän Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm                           |
| Varsi   | DIN 6535 HB, h6                |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa   | 0,25 mm                        |
| Terän pituus L <sub>c</sub>   | 13 mm                          |
| Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>  | 4,8 mm                         |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,025 mm                       |
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus                | 25 mm                          |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Kokonaispituus L                       | 62 mm                     |
| HammaslukuZ                            | 4                         |
| Nousukulma                             | 40 astetta                |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 45 astetta                |
| Sarja                                  | Master Inox               |
| Pinnoitus                              | TiAlN                     |
| Lastuava aine                          | TKM                       |
| Standardi                              | Tehdasnormi               |
| tyyppi                                 | N                         |
| Kierukkukulmaominaisuus                | epätasainen               |
| Terien jako                            | epätasainen               |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                           | ei                        |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                       |
| Värirengas                             | sininen                   |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin               |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 240 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 220 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 180 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 115 m/min | P         |
| Teräs < 50 HRC                 | soveltuu | 80 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 100 m/min | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 85 m/min  | M         |
| märkä enintään                 | soveltuu |           |           |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| märkä vähintään | soveltuu          |
| kuiva           | sopii rajoituksin |
| ilma            | soveltuu          |