

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203006 8
GTIN	4045197851796
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	7,5 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän Ø D _c	8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm
HammaslukuZ	4
Terän pituus L _c	19 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	68 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu