

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203006 10
GTIN	4045197851802
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Etu:**

Erittäin värinätön käynti.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	40 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus $L_c$	22 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø $D_c$	10 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	80 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu