

Garant

GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203006 16 |
| GTIN | 4045197851826 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 15,5 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Terän pituus L_c | 32 mm |
| Kokonaispituus L | 108 mm |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | h10 |
| Terän $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |

| | |
|--|---------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,35 mm |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 56 mm |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Sarja | Master Inox |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Kierukkukulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 240 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 220 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | soveltuu | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 85 m/min | M |
| märkä enintään | soveltuu | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| märkä vähintään | soveltuu |
| kuiva | sopii rajoituksin |
| ilma | soveltuu |