

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203006 20
GTIN	4045197851833
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,35 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän Ø D _c	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,07 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,08 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	70 mm
Terän pituus L _c	38 mm
varren Ø D _s	20 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Kavennuksen Ø D ₁	19,5 mm

HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu