

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203011 6
GTIN	4045197851857
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Etu:**

Erittäin värinätön käynti.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
Terän pituus $L_c$	18 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	4

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu