

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203011 8
GTIN	4045197851864
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kavennuksen Ø D ₁	7,5 mm
Kokonaispituus L	68 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D _c	8 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän pituus L _c	24 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,25 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu