

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203011 16
GTIN	4045197851895
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän Ø D _c	16 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	56 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,055 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15,5 mm
Terän pituus L _c	48 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,35 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu