

## Garant

### GARANT Master INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	206347 6/0,5
GTIN	4045197852373
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

**Erinomainen käyttöikä** ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

### Etu:

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.**

## Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø $D_1$	5,5 mm
Terän pituus $L_c$	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän säde $R_1$	0,5 mm
Hammasluku Z	4
Terän Ø $D_c$	6 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	21 mm
Nousukulma	40 astetta

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h10
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu