

Garant**GARANT Master INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:
10/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206347 10/1,0
GTIN	4045197852472
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

Erinomainen käyttöikä ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D _s	10 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,5 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Terän pituus L _c	22 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän säde R ₁	1 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,049 mm
Nousukulma	40 astetta

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h10
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu