

**Garant****GARANT Master INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
20/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206347 20/4,0
GTIN	4045197852687
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

**Erinomainen käyttöikä** ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä. Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Etu:**

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.**

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	4
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,111 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	54 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	4 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Nousukulma	40 astetta

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h10
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu