

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206190 10/2,0
GTIN	4045197853011
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· Kulmasäde

$R_1 = 0,5$ toleranssi $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ toleranssi $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ toleranssi $\pm 0,05$.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen Ø D_1	9,2 mm
Terän säde R_1	2 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
varren Ø D_s	10 mm

HammaslukuZ	3
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB