

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206190 16/3,0
GTIN	4045197853059
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

**$R_1 = 0,5$  toleranssi  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  toleranssi  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  toleranssi  $\pm 0,05$ .**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Terän pituus $L_c$	36 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän säde $R_1$	3 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15 mm

Kokonaispituus L	92 mm
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB