

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 20/2,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206190 20/2,0
GTIN	4045197853066
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

**R<sub>1</sub> = 0,5 toleranssi ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 - 1,5 toleranssi ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 toleranssi ±0,05.**

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	52 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	41 mm
HammaslukuZ	3
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	2 mm
Kokonaispituus L	104 mm

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,13 mm
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB