

Garant

Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206192 12/3,0
GTIN	4045197853141
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

· Kulmasäde

$R_1 = 0,5$ toleranssi $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ toleranssi $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ toleranssi $\pm 0,05$.

mitat tehdasstandardin mukaan

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	12 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	19 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Terän säde R ₁	3 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	73 mm

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11 mm
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	130 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	100 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	80 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	130 m/min	N
PE-HD	soveltuu	90 m/min	N
PA 66	soveltuu	100 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	90 m/min	N

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------