

**Garant****Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206192 16/3,0 |
| GTIN         | 4045197853158 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

**· Kulmasäde**

**$R_1 = 0,5$  toleranssi  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  toleranssi  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  toleranssi  $\pm 0,05$ .**

mitat tehdasstandardin mukaan

**Tekninen kuvaus**

|  |               |
|--|---------------|
| Terän säde $R_1$                                     | 3 mm          |
| Kokonaispituus L                                     | 150 mm        |
| varren Ø $D_s$                                       | 16 mm         |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus        | 100 mm        |
| Tasapainotusluokka varrella                          | G 2,5, kun HA |
| Terän Ø $D_c$  | 16 mm         |
| Hammasluku Z   | 3             |
| Terän pituus $L_c$                                   | 25 mm         |
| Kavennuksen Ø $D_1$                                  | 15 mm         |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,09 mm       |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6                |
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,1 mm                         |
| Nousukulma   | 45 astetta                     |
| Pinnoitus  | pinnoittamaton                 |
| Lastuava aine  | TKM                            |
| Standardi  | Tehdasnormi                    |
| tyyppi   | W                              |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$                        | h6                             |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                   | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                   | 0,3×D särmäyksessä             |
| Sisäjähdytys   | ei                             |
| Varren toleranssi  | h6                             |
| Värirengas   | keltainen                      |
| Tuotetyyppi  | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu                          | soveltuu | 130 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | soveltuu | 100 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                 | soveltuu | 80 m/min  | N         |
| PMMA akryyli                 | soveltuu | 130 m/min | N         |
| PE-HD                        | soveltuu | 90 m/min  | N         |
| PA 66                        | soveltuu | 100 m/min | N         |
| PEEK                         | soveltuu | 90 m/min  | N         |
| PF 31                        | soveltuu | 80 m/min  | N         |
| Cu                           | soveltuu | 70 m/min  | N         |
| CuZn                         | soveltuu | 90 m/min  | N         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| märkä enintään  | soveltuu          |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva           | sopii rajoituksin |
| ilma            | sopii rajoituksin |
| <b>Palvelut</b> |                   |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|