

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	205548 9
GTIN	4045197853547
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Hammassyöttö mahdollista 0,1 mm:iin saakka syvyydessä, joka on enintään 2×D (täysurassa).

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,45 mm
HammaslukuZ	5
Kokonaispituus L	66 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Terän pituus L_c	13 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	9 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu