

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205548 12
GTIN	4045197853561
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Hammassyöttö mahdollista 0,1 mm:iin saakka syvyydessä, joka on enintään 2×D (täysurassa).

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

**Käyttö:**

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	5
Kokonaispituus L	73 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,6 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu