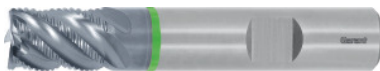


Garant
GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	205548 16
GTIN	4045197853585
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Hammassyöttö mahdollista 0,1 mm:iin saakka syvyydessä, joka on enintään 2×D (täysurassa).

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä. Upotuskulma on otsapuolen erittäin suuren kavennuksen ansiosta mahdollinen aina 10° asti.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,8 mm
Terän Ø D _c	16 mm
HammaslukuZ	5
Kokonaispituus L	82 mm

varren $\varnothing D_s$	16 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu