

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202402 20
GTIN	4045197853783
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Kulmasäteet asetetaan sovitejousien DIN-arvojen mukaisesti.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8

Nousukulma	38 astetta
Kulmapyöristys $r_v$	0,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,4×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu