

**Garant****Keskiöpöora HSS/E A tasopinnalla, TiAlN, Nimellis-Ø DC k12: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	111205 2
GTIN	4045197853417
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

Umpiaineesta hiottu ja takahiottu ja kierreuritettu.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/kierr,
s – 0,1	4,2 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h7
Kokonaispituus L	40 mm
Työkappaleen Ø	15 – 20 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 333
tyyppi	A
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Upotuskulma	60 astetta
Leikkaussuunta	Oikea

Varsi	Lieriövarsi, h7
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöporat

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	70 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	45 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	80 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		