

Garant**TKM-NC-konekalvin säädettävä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 1,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164344 1,8
GTIN	4045197854421
Tuoteluokka	10N

Kuvaus**Malli:**

NC-sopiva malli DIN 8093-2, parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysistukoihin**. Siten saadaan aikaan **paras pyörimistarkkuus** ja **käyttövarmuus**.

Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei erikoismittaisia istukoita enää tarvita. Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Sovitteelle H7 katso nrot 164340 ja 164341.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
Ø-alue	1,71 - 1,9 mm
Ulkonema L ₁	19 mm
Terän pituus L _c	11 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,08 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _c	1,8 mm
Varren toleranssi	h6

varren $\varnothing D_s$	4 mm
Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo	0,05 - 0,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 8093
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	S
GG(G)	soveltuu	10 m/min	K
CuZn	soveltuu	25 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

