

**Garant****TKM-NC-konekalvin säädettävä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164344 4
GTIN	4045197854506
Tuoteluokka	10N

**Kuvaus****Malli:**

**NC-sopiva malli** DIN 8093-2, parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysistukoihin**. Siten saadaan aikaan **paras pyörimistarkkuus** ja **käyttövarmuus**.

**Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei erikoismittaisia istukoita enää tarvita.** Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

**Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.**

**Käyttö:**

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

**Huomautus:**

Sovitteelle H7 katso nrot 164340 ja 164341.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Ø-alue	3,76 - 4,09 mm
Kokonaispituus L	75 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Terien lkm Z	6
Varren toleranssi	h6
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm

Ulkonema L <sub>1</sub>	45 mm
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,05 - 0,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 8093
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	25 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	S
GG(G)	soveltuu	10 m/min	K
CuZn	soveltuu	25 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

