

**Garant**
**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202256 6
GTIN	4045197854797
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,025 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Varren muoto	HA
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	24 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N

CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------