

**Garant****TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203023 10
GTIN	4045197857590
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Varsi normin **DIN 6535 HB mukainen.****Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 203018.****Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,04xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	95 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu rajoituksin		

