

**Garant****TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203026 10
GTIN	4045197857972
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**

**Huomautus:**  
**Seuraajatuote nrolle 203025.**

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	20 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	60 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	100 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu rajoituksin		

