

**Garant****TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206266 2
GTIN	4045197858016
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Käyttö:**

**Kopio- ja rivijyrsintään** yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nro 206272.**

**Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Hammasluku Z	2
Mitta $a_{p,max}$ rivit	0,15 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	13 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Säätösäde	0,3 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	1,7 mm
Terän Ø $D_c$	2 mm
Terän pituus $L_c$	1,5 mm

Asetuskulma $\kappa$	11 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	90 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB