

**Garant**
**TKM-jiyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 6,5mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202396 6,5    |
| GTIN         | 4045197858139 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

**Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.**

**MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.**

**Epäkeskinen takareunan hionta.**

Pituudet **DIN 6527** mukaan.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Terän pituus $L_c$  | 19 mm                          |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                                 | 6,3 mm                         |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                        |
| varren $\varnothing D_s$                                      | 8 mm                           |
| Kokonaispituus L  | 63 mm                          |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$                           | f8                             |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,048 mm                       |
| Tasapainotusluokka varrella                                   | G 2,5, kun HB                  |
| Terän $\varnothing D_c$                                       | 6,5 mm                         |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 25 mm                              |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                 | 0,2 mm                             |
| HammaslukuZ                                   | 3                                  |
| Varsi   | DIN 6535 HB, h6                    |
| Nousukulma                                    | 45 astetta                         |
| Nurkkaviisteen kulma                          | 45 astetta                         |
| Pinnoitus                                     | AlCrN                              |
| Lastuava aine                                 | TKM                                |
| Standardi                                     | DIN 6527                           |
| tyyppi  | N                                  |
| Kierukkakulmaominaisuus                       | epätasainen                        |
| Terien jako                                   | epätasainen                        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana         | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana         | $0,5 \times D$ särmäyksessä        |
| Sisäjähdytys                                  | ei                                 |
| Lastuamisstrategia                            | MTC                                |
| Värirengas                                    | vihreä                             |
| Tuotetyyppi                                   | Kulmajyrin                         |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 250 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 220 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu | 200 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 190 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu | 170 m/min | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu | 90 m/min  | H         |
| Teräs < 60 HRC                 | soveltuu | 60 m/min  | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu | 130 m/min | M         |

|                              |                   |           |   |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 50 m/min  | S |
| GG(G)                        | soveltuu          | 160 m/min | K |
| Uni                          | soveltuu          |           |   |
| märkä enintään               | soveltuu          |           |   |
| märkä vähintään              | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva                        | soveltuu          |           |   |
| ilma                         | soveltuu          |           |   |