

Garant**TKM-jiyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 9,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202396 9,5
GTIN	4045197858191
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.

MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.

Epäkeskinen takareunan hionta.

Pituudet **DIN 6527** mukaan.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jiyrsinkeksuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjiyrintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	72 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Terän $\varnothing D_c$	9,5 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän pituus L_c	22 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
HammaslukuZ	3
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		