

Garant**TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202399 20
GTIN	4045197858313
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.

MTC-rouhintajyrsin 1,5×D umpiaineeseen asti mahdollinen.

Epäkeskinen takareunan hionta.

Entistä parempi pinnoite alentaa entisestään lastuamisvoimaa parantaen samalla työkalun kestoikää.

Käyttö:

Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	20 mm
Terän pituus L _c	60 mm
HammaslukuZ	3
Kavennuksen Ø D ₁	19,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	20 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,12 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	74 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	126 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		