

**Garant****TKM-tarkkuus-täyssädejräsin, DLC, Ø DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207097 12
GTIN	4045197859563
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Tarkkuussädejräsin**, kun kyseessä on **säde-Ø ja muoto poikkeama µm-alueella**.

Toleranssit: sädemuoto = **±0,005 mm**.

Työkappaleen erittäin tarkkoja muotovaatimuksia varten.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nro 207095.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ kopiojräsinään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Hammasluku Z	2
Terän Ø $D_c$	12 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	11,4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Kokonaispituus L	73 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
Nousukulma	45 astetta
Säde R	6 mm
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	-0,007 / 0,002
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	600 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	550 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	500 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	220 m/min	N
PE-HD	soveltuu	180 m/min	N
PA 66	soveltuu	220 m/min	N
PEEK	soveltuu	170 m/min	N
PF 31	soveltuu	150 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	180 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	320 m/min	N

Cu	soveltuu	180 m/min	N
CuZn	soveltuu	220 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB