

**Garant****TKM-viistejyrsimet 60°, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	208065 12
GTIN	4045197859624
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Toleranssi:** Kärkikulma  $\pm 1^\circ$ .**Käyttö:**

- upotus
- viisteitys

**Huomautus:**Muoto **HB** tilattava **nrolla 208068**.

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
HammaslukuZ	2
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nurkkaviisteen kulma	60 astetta
Viistejyrsintä	30 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Viistejyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

