

**HOLEX****HOLEX Pro INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
4/0,5mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206348 4/0,5  |
| GTIN         | 4045197859655 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

**Erinomainen käyttöikä** ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm<sup>2</sup>:iin asti.

**Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus             | 17 mm           |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm        |
| Terän pituus L <sub>c</sub>  | 11 mm           |
| HammaslukuZ  | 4               |
| varren Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm            |
| Varsi  | DIN 6535 HB, h6 |
| Terän säde R <sub>1</sub>  | 0,5 mm          |
| Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>                                       | 3,8 mm          |
| Kokonaispituus L   | 57 mm           |
| Terän Ø D <sub>c</sub>   | 4 mm            |
| Nousukulma   | 35 astetta      |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                        |
| Sarja   | Pro Inox                       |
| Pinnoitus   | AlCrN                          |
| Lastuava aine   | TKM                            |
| Standardi   | Tehdasnormi                    |
| tyyppi  | N                              |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$                           | f8                             |
| Kierukkakulmaominaisuus                                     | epätasainen                    |
| Terien jako   | epätasainen                    |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                      | 0,3×D särmäyksessä             |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana                      | 0,05×D särmäyksessä            |
| Sisäjähdytys  | ei                             |
| Lastuamisstrategia  | HPC                            |
| Varren toleranssi   | h6                             |
| Värirengas  | sininen                        |
| Tuotetyyppi   | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                               | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 240 m/min | P         |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 220 m/min | P         |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 150 m/min | P         |
| TOOLOX 33                     | sopii rajoituksin | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                     | sopii rajoituksin | 80 m/min  | H         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 100 m/min | M         |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 85 m/min  | M         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Uni             | sopii rajoituksin |
| märkä enintään  | soveltuu          |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva           | sopii rajoituksin |
| ilma            | sopii rajoituksin |