

**HOLEX**
**HOLEX Pro INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
8/3,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206348 8/3,0
GTIN	4045197859778
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

**Erinomainen käyttöikä** ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm<sup>2</sup>:iin asti.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
HammaslukuZ	4
Terän pituus $L_c$	21 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	63 mm
Terän säde $R_1$	3 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	7,7 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Nousukulma	35 astetta

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin