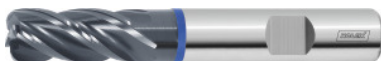


HOLEX**HOLEX Pro INOX TKM-torusjyrsin HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
20/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206348 20/4,0
GTIN	4045197860002
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527:n mukaiset.

HPC-jyrsin, jossa **uusi suurtehopinnoite**.

Erinomainen käyttöikä ja **optimaalinen lastuamisteho** erilaisilla ruostumattomilla teräksillä.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös teräksille n. 1100 N/mm²:iin asti.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	104 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,111 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D_1	19,5 mm
Terän Ø D_c	20 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän pituus L_c	41 mm
Terän säde R_1	4 mm
varren Ø D_s	20 mm
Nousukulma	35 astetta

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin