

Garant**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202256 10
GTIN	4045197860026
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L _c	22 mm
varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kavennuksen Ø D ₁	9,2 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	38 mm
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Varren muoto	HA

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N

CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		
Palvelut			
Varrenhionta Tyyppi HB		129100 HB	